



**Прессы испытательные гидравлические ИП-100** предназначены для статических испытаний на сжатие образцов бетонов, кирпича и других строительных материалов по ГОСТ 10180, ГОСТ 12801, ASTM C 109, ASTM C 39, EN 196-1, DIN 18501 и др.

Прессы ИП-100 оснащены силоизмерителем и модифицированы измерительной системой СИ-2. Система СИ-2 отображает в реальном времени создаваемую на образец нагрузку и скорость нагружения в кН/с, имеет четыре уровня защиты от перегрузки и два диапазона измерения. Нагружающий модуль пресса оснащен двумя винтовыми вертикальными колоннами, по которым вручную перемещается подвижная траверса.

Прессы испытательные ИП-100 устанавливаются на фундамент высотой не менее 245 мм.

Поциальному заказу машины на сжатие ИП-100 могут быть оснащены дополнительными приспособлениями и устройствами.

**Особенности машин ИП-100:**

- ручное управление процессом нагружения;
- гидравлическая система создания нагрузки;
- отображение данных испытания на цифровом дисплее системы СИ-2;
- автоматическое поддержание скорости нагружения;
- тип силоизмерителя - торсионный электрогидравлический двухдиапазонный;
- модульная конструкция: силозадающий модуль, электрогидравлический шкаф управления;
- вертикальное двухколонное однозонное исполнение силовой рамы;
- цельнолитая траверса со встроенным силовым гидроцилиндром;
- высокая жесткость силовой рамы.



Технические характеристики:

Модификация	ИП-100
Наибольшая создаваемая нагрузка, кН	100
Тип привода и силоизмерителя	Электрогидравлический, торсионный
Отображение данных испытания	Цифровой дисплей системы СИ-2
Диапазон измерения основной / дополнительный, кН	2-100 / 1-2
Погрешность при нагружении, %	± 1
Рабочий ход гидравлического поршня, мм	100
Высота рабочего пространства, включая ход гидравлического поршня, мм	350
Максимальная скорость перемещения гидравлического поршня, мм/мин	600
Расстояние между колоннами, мм	230
Размеры плит сжатия, мм	210x210
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм, не более	1000x950x1650
Масса испытательной машины, кг, не более	500
Мощность, кВт	1,5
Электропитание, В/Гц	~380/50

Примечание: Технические характеристики указаны для машин в стандартном исполнении.

Государственный реестр типа средств измерений



№ 11161-05

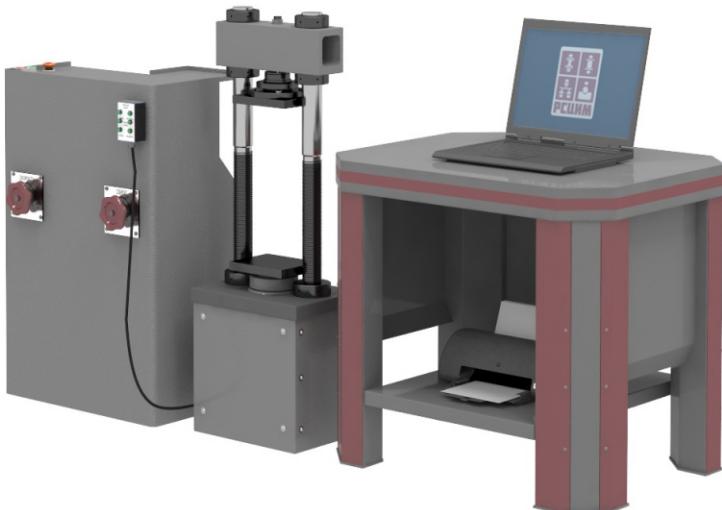


## МОДЕРНИЗАЦИЯ

**Модернизированные испытательные прессы ИП-100-М-ТЕСТ** оснащены электронно-цифровой системой измерения «M-Test», которая позволяет отображать, обрабатывать и протоколировать результатов проводимых испытаний в режиме реального времени (осуществление вывода на ПК). Управление испытательной машиной производится в ручном режиме.

### В том числе модернизация позволяет:

- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортить результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



### Технические характеристики модернизированной машины ИП-100-М-ТЕСТ:

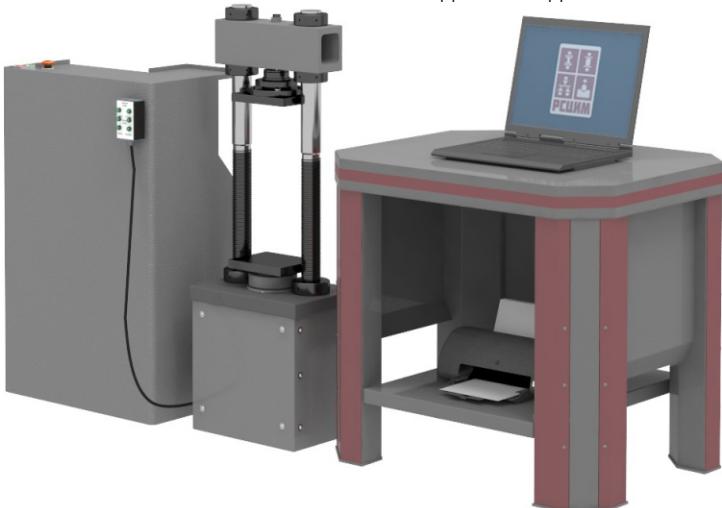
Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	0,1~10
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, %	
· модификация ИП-100-М-ТЕСТ-2	± 0,5
· модификация ИП-100-М-ТЕСТ-1	± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~100

## АВТОМАТИЗАЦИЯ

**Автоматизированные испытательные прессы ИП-100-А-ТЕСТ** оснащены полностью автоматизированной системой управления «M-Test АСУ», которая позволяет не только регистрировать и обрабатывать результаты, но и управлять испытательной машиной с ПК как в ручном, так и в соответствии с заданным алгоритмом испытания в автоматическом режиме.

### В том числе автоматизация позволяет:

- проводить испытания в автоматическом режиме с ПК;
- строить графики в режиме реального времени «Нагрузка – Перемещение», «Нагрузка – Время», «Перемещение - Время»;
- определять текущее и максимальное значение нагрузки и деформацию приложенной к образцу;
- определять текущие скорости перемещения (мм/с) и нагружения (кН/с);
- экспортировать результаты испытаний в формат Excel и др. форматы;
- сохранять результаты испытаний и загрузки ранее сохраненных результатов для последующей обработки;
- подключить дополнительные датчики и учет их показаний в расчетах.



### Технические характеристики автоматизированной машины П-100-А-ТЕСТ:

Цена наименьшего разряда силоизмерителя в зависимости от максимального усилия машины, кН	0,001
Диапазон рабочих скоростей нагружения, кН/с	0,1~10
Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, % · модификация ИП-100-А-ТЕСТ-2 · модификация ИП-100-А-ТЕСТ-1	± 0,5 ± 1,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения перемещения активного захвата при прямом ходе, %	± 2,0
Диапазон измерения перемещения активного захвата, мм	5~100